



ProCore™ Edge 30 North America Installation Guide



© Ampure 2024. All rights reserved.

PosiCharge™ and ProCore™ Edge systems is a product line of Ampure. Ampure and the Ampure logo are trademarks of Ampure. Corporate names, trademarks, registered trademarks, service marks, symbols, and logos stated herein are the property of the respective companies.

Changes or modifications to this product not completed by an authorized service provider could void the product warranty.

Disclaimer: this manual includes the latest information available at the time of printing. Ampure reserves the right to make changes to this manual and/or product without further notice. Specifications are subject to change without notice.

No portion of these materials may be duplicated, used, or disclosed without prior written permission from Ampure.

<https://www.posicharge.com/> <https://www.posicharge.com/procoreedge/>

A NOTE ABOUT CUSTOMER SUPPORT

Please write down the unit serial number in the Owner's Record (below) to ensure superior service, and have it available when contacting PosiCharge Customer Service. The serial number can be found on the nameplate rating label on the left side of the unit.

Customer Support: service@posicharge.com
1-866-767-4242

Parts: orders@posicharge.com

Owner's Record

Model:

PosiCharge ProCore

Serial Number (S/N):

MAC Address ID:

Installation Date:

CONTENTS

1 – INSTALLATION GUIDE	5
2 – TECHNICAL SPECIFICATIONS.....	5
3 – INSTALLATION	7
3.1 – Standard Side-to-Side Charger Spacing.....	7
3.2 – Installation Precautions	7
Figure 1 – Side-to-Side Airflow Design, Charger Spacing	7
3.3 – Positioning the Charger.....	8
3.4 – Wall Mount Installation	8
Figure 4 – Charger on Wall Mount Hanger	8
Figure 2 – Attaching Points for M8 Lifting Eyebolts	8
Figure 3 – Charger, Wall Mount Hanger, Bottom Bracket.....	8
Figure 5 – Bottom Bracket Mounted to Charger	8
3.5 – Floor stand Installation	9
Figure 6 – Floor Stand	9
Figure 8 – Optional Pogo Stick	9
Figure 7 – Predrilled Holes for Bolting Base to Floor.....	9
Figure 10 – Bottom Bracket M5 Screw	9
Figure 9 – Charger on Floor Stand	9
Figure 11 – AC Service Entrance.....	10
Figure 12 – AC Service Entrance.....	10
3.7 – DC Battery Connection	11

1 – INSTALLATION GUIDE



NOTE

Read and understand these manufacturer instructions and all safety practices.



NOTE

This guide provides important information on how to install the charger and should be carefully read.

This guide is based on information available at the time of publication. The information herein, while efforts have been made to be accurate, does not cover all details of, or variations in, the hardware or software, nor provide for every possible contingency in connection with installation.

Features described herein may not be present in all systems.



NOTE

This installation guide covers only the installation of the charger.

Please refer to the ProCore™ Edge North America Installation, Operation, and Maintenance Manual for installation of charger accessories, and operation and maintenance of the charger.

2 – TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR 24-48V AND 48-96V WITH A 10-BAY CABINET

	ProCore Edge 30					ProCore Edge 30				
Number of fitted modules	6	7	8	9	10	6	7	8	9	10
Power Rating	18 kW	21 kW	24 kW	27 kW	30 kW	19.2 kW	22.4 kW	25.6 kW	28.8 kW	32 kW
Cabinet Size	10 Bay					10 Bay				
Module Type	24V- 48V					48V - 96 V				
Input voltage	480 VAC ±10% 3 ph 50/60 Hz									
Input amps (3-phase 480VAC)	25A	29A	33A	37A	41A	26A	30A	35A	39A	43A
Maximum CB size[1] (A)	35A	40A	45A	50A	60A	35A	40A	45A	50A	60A
Minimum AC input wire size (AWG)	10	8	6	6	4	10	8	6	6	4
Maximum output amperage 24V @ 2.4V / cell	384	448	512	576	640	–	–	–	–	–

[1] The circuit breaker ratings (maximum CB size) should be based on the charger maximum input ratings (input amps), for the number of fitted modules, as stated in this section.

	ProCore Edge 30					ProCore Edge 30				
Number of fitted modules	6	7	8	9	10	6	7	8	9	10
Power Rating	18 kW	21 kW	24 kW	27 kW	30 kW	19.2 kW	22.4 kW	25.6 kW	28.8 kW	32 kW
Cabinet Size	10 Bay					10 Bay				
Module Type	24V- 48V					48V - 96 V				
Maximum output amperage 36V @ 2.4V / cell	384	448	512	576	640	–	–	–	–	–
Maximum output amperage 48V @ 2.4V / cell	312	364	416	468	520	240	280	320	360	400
Maximum output amperage 72V @ 2.4V / cell	–	–	–	–	–	222	259	296	333	370
Maximum output amperage 80V @ 2.4V / cell	–	–	–	–	–	200	235	268	302	334
Maximum output amperage 96 V @ 2.4 V/cell (Only lithium)	–	–	–	–	–	167	195	222	250	278
Minimum DC output wire size (AWG)	4/0 or 350 mcm	2/0 x 2 or 350 mcm	3/0 x 2	4/0 x 2	4/0 x 2	2/0	2/0	4/0	4/0	4/0
AC Power System	TN, TT : Star (no Neutral connection)									
Protective Class	1									
PSCCR	640A min, 4KA max									
OVC	II									
Pollution Degree	2									
Output Protection	Short circuit protection Reverse polarity protection									
Dimensions H x W x D	40.47 in x 21.18 in x 14.76 (1028 mm x 538 mm x 375 mm)									
Weight	94.8 lb (43 Kg) Without module 9.2 lb (4.2 Kg) Per module									
Installation	Wall, stand, or floor mounting options									
Environment	Operating temperature: -20°C to +45°C (-4°F to 113°F) Storage temperature: -25°C to +65°C (-13°F to 149°F)									
Relative Humidity	90%, non-condensing									
Enclosure	IP20; NEMA 1 - only indoor use									
Operating Altitude	Up to 3000 m (9843 ft.)									
Certifications	CSA certified to UL1564, C22.2 107.2-01, and CEC									
Field Repair	Module replacement									

[1] The circuit breaker ratings (maximum CB size) should be based on the charger maximum input ratings (input amps), for the number of fitted modules, as stated in this section.

3 – INSTALLATION

Adequate spacing between chargers or other arrangements are required for proper operation because of the side-to-side airflow design (Figure 1).



Figure 1 – Side-to-Side Airflow Design, Top View, and Side-to-Side Charger Spacing

3.1 – Standard Side-to-Side Charger Spacing

The minimum side-to-side spacing of the chargers is 18 in. (46 cm) for standard installations (Figure 1).

Please refer to the ProCore Edge 30 North America Installation, Operation and Maintenance Manual for other installation options.

3.2 – Installation Precautions



DANGER

Only authorized, trained, and qualified personnel should install and service this charger.

Installation must be carried out only by suitably qualified personnel and in accordance with the NEC, ANSI/NFPA 70, or equivalent, and comply with current local and national wiring regulations.



DANGER

NEVER PLACE THE CHARGER DIRECTLY ABOVE OR BELOW THE BATTERY BEING CHARGED.

- Gases or fluids from the battery will corrode and damage the charger.
- Locate the charger as far away from the battery as DC cables permit.



WARNING

The charger is only for indoor use.

- Do not expose the charger to rain.
- The charger should be sited in a cool, dry, well-ventilated location away from corrosive fumes and humid atmospheres. An ambient temperature range of between -4°F and 113°F must be maintained.
- Ensure that ventilation is not obstructed at the left air intake and right exhaust vents.

Before installation, check that the charger has not sustained any damage in transit. Confirm the electrical ratings are suitable for both the intended AC input supply, the DC output current and voltage for the batteries to be charged. Also ensure the screw terminal connector polarity is correct and matches the battery connector polarity.



DANGER



Follow the Lock-out / Tag-out procedure for the facility where the charger is installed before performing any maintenance, service or repair procedures.

3.3 – Positioning the Charger



CAUTION

Take precautions to avoid injury when moving the charger.

Use appropriate material handling aids (e.g., a pallet truck) to move the charger into position. PosiCharge recommends using a hoist with straps or chains wherever possible, especially when the charger is raised above ground level.

Lifting eye-bolts (M8 thread) can be attached to four locations on the top panel of the charger (Figure 2) to aid the process. Remove the filler screws with a 4mm hex key before attaching the M8 lifting eye-bolts.

3.4 – Wall Mount Installation

Check with professional installation personnel to determine proper mounting techniques for all wall types. (Figure 3, Figure 4, and Figure 5).

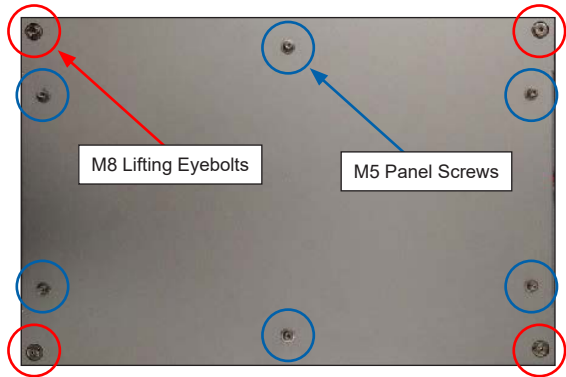


Figure 2 – Attaching Points for M8 Lifting Eye-bolts, Top Pen View

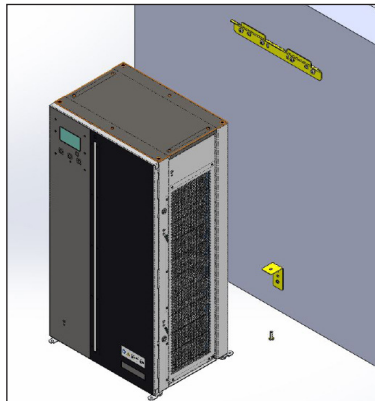


Figure 3 – Charger, Wall Mount Hanger, Bottom Bracket and Screw

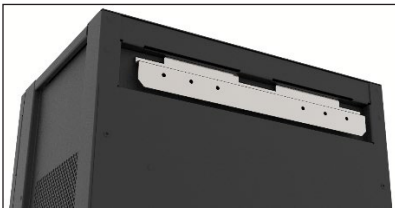
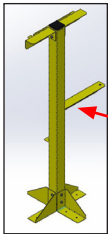


Figure 4 – Charger on Wall Mount Hanger



Figure 5 – Bottom Bracket Mounted to Charger

3.5 – Floor stand Installation



Bottom Bracket
10-Bay Charger

Figure 6 – Floor Stand

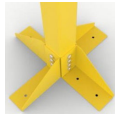


Figure 7 – Predrilled
Holes for Bolting
Base to Floor



Figure 8 – Optional
Pogo Stick

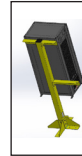


Figure 9 –
Charger on
Floor Stand



Figure 10 – Bottom Bracket
M5 Screw
Torque: 35.4 in-lb (4 Nm)



DANGER

CONNECTION TO MAIN POWER

- Only qualified service personnel should remove the cover.
- Only a qualified electrician is to make electrical connections!
- Make sure that the service AC input voltage is powered off before wiring the charger.
- This device does not contain any user serviceable parts.



DANGER

CONNECTION TO MAIN POWER

- Ensure that the AC power cables to be used are disconnected from the AC power supply before continuing!
- Verify that there is no connection to the AC before opening the cabinet, which exposes AC wiring, and making terminal connections!
- Disconnect all power before servicing!



WARNING

VAC Input

Three-phase 480VAC

RISK OF FIRE

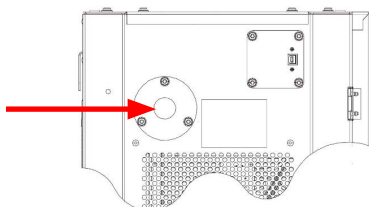
- Use VAC input (indicated above) only on circuits with a branch circuit protection in accordance with the NEC NFPA 70 to reduce the risk of fire.
- These circuits (maximum CB size) also are to be consistent with the supply current (input amps) indicated in section 2 for the respective number of modules (6-10) and voltage (48V or 80V) of fitted modules and cabinet size (10 bay).
- Ensure that the AC wiring (minimum AC input wire size [AWG]) indicated in section 2 to meet NEC requirements.
- Refer to section 2 also for AC input voltage specifications.

1. Remove the six M5 screws on the top panel of the charger (Figure 2) with a TORX TX25 and remove the panel.

2. Connect an NEC-approved AC shielded input cable (such as type SOOW) or conduit to the charger through the AC service entrance (Figures 11-13), which is the hole located in the top left corner of the charger. (The AC service entrance provides two hole sizes.)

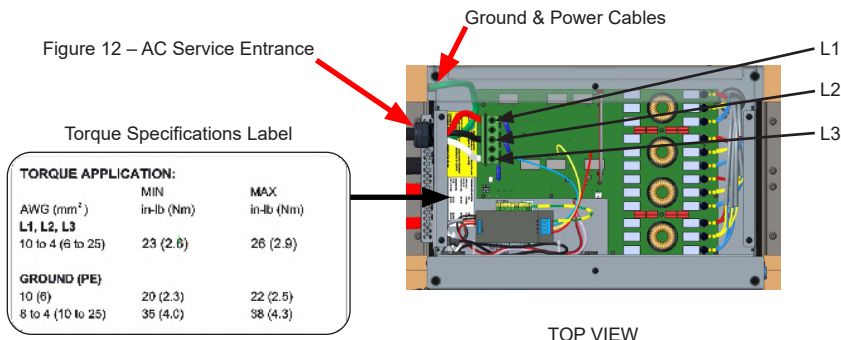
Use the appropriate minimum wire size (gauge) or larger for the maximum kilowatt rating of the charger. See section 2 for the minimum fitted AC input wire size (AWG) per NEC.

Figure 11 – AC Service Entrance



FACING THE AC SERVICE ENTRANCE DIRECTLY

Figure 12 – AC Service Entrance



TOP VIEW



DANGER

RISK OF ELECTRIC SHOCK

Special Note: Be sure the earth (ground) wire is longer than the other wires on the AC power cable. If the AC cable is to be disconnected during service, **the longer earth wire should be the last wire to be disconnected** to prevent electric shock.



NOTE

The 10-bay cabinet has field wiring terminal blocks that can accept a wire gauge range from #10 AWG to #4 AWG. As shown on the previous page, the minimum and maximum screw-tightening torque is 23 in-lb (2.6 Nm) and 26 in-lb (2.9 Nm) respectively.

3. Use the provided round panel to use the smaller hole size, or remove the panel to use the larger hole size.
4. Place an appropriate cable gland or conduit clamp in the AC service entrance hole to secure the cable or conduit.
5. Connect the three-phase AC input power cables.

6. Ensure the ground and power cables are properly stripped of approximately ½ in. [12.7 mm] of insulation from the ends. Loosen the terminal screws with a flathead screwdriver and insert the stripped ends of the ground and power cables (Figures 12-13).
7. Re-tighten the screws. The three-phase input is not phase specific, so the AC line input positions are interchangeable.
8. Ensure the cable gland or conduit clamp are properly tightened.

3.7 – DC Battery Connection



DANGER

Only qualified service personnel should remove the DC output power cable panel and service the charger. This device does not contain any user serviceable parts.



DANGER

RISK OF ELECTRIC SHOCK

- Electric shock can cause serious injury or death.
- Do not touch the uninsulated portion of the output power cable, battery connector or other live electrical parts, or uninsulated battery terminals.
- Disconnect the charger from the input power and battery before servicing.



DANGER

DO NOT ATTEMPT TO CHARGE NON-RECHARGEABLE BATTERIES.

Fast chargers are designed to be used only for charging rechargeable batteries. Attempting to charge non-rechargeable batteries could lead to death or injury from exploding batteries.



DANGER

BATTERIES CAN BE DANGEROUS.

Batteries generate explosive gases during normal charging and usage. Always follow charging instructions and those of the battery manufacturer to reduce the risk of battery explosion.



WARNING

FLAMMABLE

- Keep batteries away from fire.
- Do not smoke, use an open flame, or cause sparks near a battery.



WARNING

Connecting a high-voltage battery (80V or higher) to a low-range charger (24V - 48V) may damage the charger. Use voltage-keyed connectors on the chargers and batteries if your facility has mixed battery voltages.



CAUTION

Only use copper wires.

PosiCharge
Ampure
1333 S. Mayflower Ave., Ste 100
Monrovia, CA 91016
USA



ProCore™ Edge 30

Norteamérica

Guía de instalación



© Ampure 2024. Todos los derechos reservados

Los sistemas Edge PosiCharge™ y ProCore™ son una línea de productos de Ampure. Ampure y el logo de Ampure son marcas comerciales de Ampure. Los nombres corporativos, marcas comerciales, marcas comerciales registradas, marcas de servicio, símbolos y logos aquí mencionados son propiedad de las respectivas compañías.

Los cambios o modificaciones a este producto que no sean realizados por un proveedor de servicio autorizado podrían anular la garantía del producto.

Descargo de responsabilidad: este manual incluye la información más reciente disponible en el momento de la impresión. Ampure se reserva el derecho de realizar cambios en este manual o producto sin previo aviso. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Ninguna parte de estos materiales se puede duplicar, utilizar o divulgar sin permiso previo por escrito de Ampure.

posicharge.com | posichargeprocore.com

UNA NOTA SOBRE LA ATENCIÓN AL CLIENTE

Anote el número de serie de la unidad en el Registro del propietario (a continuación) para garantizar un servicio superior y téngalo disponible cuando se comuniquen con el Servicio de atención al cliente de PosiCharge. El número de serie se puede encontrar en la etiqueta de clasificación de la placa de identificación al lado izquierdo de la unidad.

Atención al cliente: service@posicharge.com
1-866-767-4242

Partes: orders@posicharge.com

Registro del propietario

Modelo:

PosiCharge ProCore

Número de serie (SN):

Identificación de la dirección MAC:

Fecha de instalación:

ÍNDICE

1 – GUÍA DE INSTALACIÓN	5
2 – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	5
3 – INSTALACIÓN	7
3.1 – Espaciado estándar de cargadores en instalación lado a lado	7
3.2 – Precauciones de instalación	7
Figura 1: diseño de flujo de aire en instalación lado a lado, espaciado de cargadores.....	7
3.3 – Posicionamiento del cargador.....	8
3.4 – Instalación de montaje en pared	8
Figura 4: Cargador en soporte de pared.....	8
Figura 2: Puntos de fijación para armellas de elevación M8	8
Figura 3: Cargador, soporte de pared, soporte inferior.....	8
Figura 5: Soporte inferior montado en el cargador	8
3.5 – Instalación del soporte de piso.....	9
Figura 6: Soporte de piso.....	9
Figura 8: "Pogo Stick" opcional.....	9
Figura 7: Orificios pretaladrados para atornillar la base al piso....	9
Figura 10: Tornillo M5 del soporte inferior.....	9
Figura 9: cargador en el soporte de piso	9
Figura 11: Entrada de servicio de CA	10
Figura 12: Entrada de servicio de CA	10
3.7 – Conexión de la batería de CC.....	11

GUÍA DE INSTALACIÓN



NOTA

Lea y comprenda estas instrucciones del fabricante y todas las prácticas de seguridad.



NOTA

Esta guía proporciona información importante sobre cómo instalar el cargador y debe leerse con atención.

Esta guía se basa en la información disponible en el momento de su publicación. Aunque se ha hecho todo lo posible para que la información contenida aquí sea precisa, no cubre todos los detalles o variaciones del equipo o el software, ni prevé todas las posibles contingencias relacionadas con la instalación.

Es posible que las características descritas en este documento no estén presentes en todos los sistemas.



NOTA

Esta guía de instalación cubre solo la instalación del cargador. Consulte el Manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento de ProCore™ Edge para Norteamérica para obtener información sobre la instalación de los accesorios del cargador, así como sobre el funcionamiento y el mantenimiento del cargador.

2 – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA 24-48 V Y 48-96 V CON BASTIDOR DE 10 BAHÍAS

	ProCore Edge 30					ProCore Edge 30				
Número de módulos instalados	6	7	8	9	10	6	7	8	9	10
Potencia nominal	18 kW	21 kW	24 kW	27 kW	30 kW	19.2 kW	22.4 kW	25.6 kW	28.8 kW	32 kW
Tamaño del bastidor	10 bahías					10 bahías				
Tipo de módulo	24 V-48 V					48 V-96 V				
Voltaje de entrada	480 V CA ±10 % Trifásica 50/60 Hz									
Amperios de entrada (trifásica 480 V CA)	25 A	29 A	33 A	37 A	41 A	26 A	30 A	35 A	39 A	43 A
Tamaño máximo de CB [1] (A)	35 A	40 A	45 A	50 A	60 A	35 A	40 A	45 A	50 A	60 A
Número de módulos instalados	6	7	8	9	10	6	7	8	9	10

[1] Las clasificaciones del disyuntor (tamaño máximo de CB) deben basarse en los valores nominales máximos de entrada del cargador (amperios de entrada), para el número de módulos instalados, como se indica en esta sección.

	ProCore Edge 30					ProCore Edge 30				
Potencia nominal	18 kW	21 kW	24 kW	27 kW	30 kW	19.2 kW	22.4 kW	25.6 kW	28.8 kW	32 kW
Tamaño del zastidor	10 bahías					10 bahías				
Tipo de módulo	24 V-48 V					48 V-96 V				
Calibre mínimo del cable de entrada de CA (AWG)	10	8	6	6	4	10	8	6	6	4
Amperaje máximo de salida de 24 V @ 2.4 V/celda	384	448	512	576	640	–	–	–	–	–
Amperaje máximo de salida de 36 V @ 2.4V/celda	384	448	512	576	640	–	–	–	–	–
Amperaje máximo de salida de 48 V @ 2.4 V/celda	312	364	416	468	520	240	280	320	360	400
Amperaje máximo de salida de 72 V @ 2.4V/celda	–	–	–	–	–	222	259	296	333	370
Amperaje máximo de salida de 80 V @ 2.4V/celda	–	–	–	–	–	200	235	268	302	334
Amperaje máximo de salida de 96 V a 2.4 V/celda (solo litio)	–	–	–	–	–	167	195	222	250	278
Calibre mínimo del cable de entrada de CA (AWG)	4/0 o 350 MCM	2/0 x 2 o 350 MCM	3/0 x 2	4/0 x 2	4/0 x 2	2/0	2/0	4/0	4/0	4/0
Sistema de alimentación de CA	TN, TT: estrella (sin conexión neutra)									
Clase de protección	1									
PSCCR	640 A mín., 4 KA máx.									
OVC	II									
Grado de contaminación	2									
Protección de salida	Protección contra cortocircuitos Protección contra polaridad inversa									
Dimensiones alto x ancho x profundidad	40.47 x 21.18 x 14.76 pulgadas (1028 x 538 x 375 mm)									
Peso	43 kg (94.8 lb) sin módulo 4.2 kg (9.2 lb) por módulo									
Instalación	Opciones de montaje en pared, soporte o piso									
Medio ambiente	Temperatura de funcionamiento: de -20°C a +45°C (de -4°F a 113°F) Temperatura de almacenamiento: de -25°C a +65°C (de -13°F a)									
Humedad relativa	90%, sin condensación									
Gabinete	IP20, NEMA 1: solo para uso en interiores									
Altitud operativa	Hasta 3000 m (9843 pies)									
Certificaciones	Certificación CSA según UL1564, C22.2 107.2-01 y CEC									
Reparación en campo	Reemplazo del módulo									

[1] Las clasificaciones del disyuntor (tamaño máximo de CB) deben basarse en los valores nominales máximos de entrada del cargador (amperios de entrada), para el número de módulos instalados, como se indica en esta sección.

3 – INSTALACIÓN

Se requiere un espacio adecuado entre cargadores u otros arreglos para un funcionamiento adecuado debido al diseño de flujo en instalación lado a lado (Figura 1).



Figura 1: Diseño de flujo de aire en instalación lado a lado, vista superior, y espacio estándar de cargadores en instalación lado a lado

3.1 – Espaciado estándar de cargadores en instalación lado a lado

El espacio mínimo entre cargadores en instalación lado a lado es de 18 pulgadas (46 cm) para instalaciones estándar (Figura 1).

Consulte otras opciones de instalación en el Manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento de ProCore Edge 30 para Norteamérica (PN 31241-03).

3.2 – Precauciones de instalación



PELIGRO

Solo personal autorizado, capacitado y calificado debe instalar y reparar este cargador.

La instalación debe realizarla únicamente el personal debidamente calificado y de acuerdo con NEC, ANSI/NFPA 70 o equivalente, y debe cumplir con las regulaciones de cableado locales y nacionales vigentes.



PELIGRO

NUNCA COLOQUE EL CARGADOR DIRECTAMENTE ARRIBA O DEBAJO DE LA BATERÍA QUE SE ESTÉ CARGANDO.

- Los gases o líquidos de la batería corroerán y dañarán el cargador.
- Ubique el cargador tan lejos de la batería como lo permitan los cables de CC.



ADVERTENCIA

El cargador es solo para uso en interiores.

- No exponga el cargador a la lluvia.
- El cargador debe ubicarse en un lugar fresco, seco y bien ventilado, lejos de humos corrosivos y atmósferas húmedas. Se debe mantener un rango de temperatura ambiente de entre -4°F y 113°F .
- Asegúrese de que la ventilación no esté obstruida en la entrada de aire de la izquierda ni en las rejillas de ventilación de la derecha.

Antes de la instalación, verifique que el cargador no haya sufrido ningún daño durante el transporte. Confirme que los valores nominales eléctricos sean adecuados, tanto para el suministro de entrada de CA previsto, la corriente de salida de CC y el voltaje para las baterías que se vayan a cargar. Asegúrese también de que la polaridad del conector de la terminal de tornillo sea correcta y coincida con la polaridad del conector de la batería.



PELIGRO



Siga el procedimiento de bloqueo/etiquetado para la ubicación donde esté instalado el cargador antes de realizar cualquier procedimiento de mantenimiento, servicio o reparación.

3.3 – Posicionamiento del cargador



PRECAUCIÓN

Tome precauciones para evitar lesiones al mover el cargador.

Utilice elementos auxiliares adecuados para el manejo de materiales (por ejemplo, un montacargas) para mover el cargador a su posición. PosiCharge recomienda usar un polipasto con correas o cadenas siempre que sea posible, especialmente cuando el cargador se eleve por encima del nivel del piso.

Se pueden fijar armellas de elevación (rosca M8) en cuatro ubicaciones del panel superior del cargador (Figura 2), para facilitar el proceso. Retire los tornillos de relleno con una llave hexagonal de 4 mm antes de colocar las armellas de elevación M8.

3.4 – Instalación de montaje en pared

Consulte con el personal de instalación profesional para determinar las técnicas de montaje adecuadas para todos los tipos de paredes. (Figuras 3, 4 y 5).

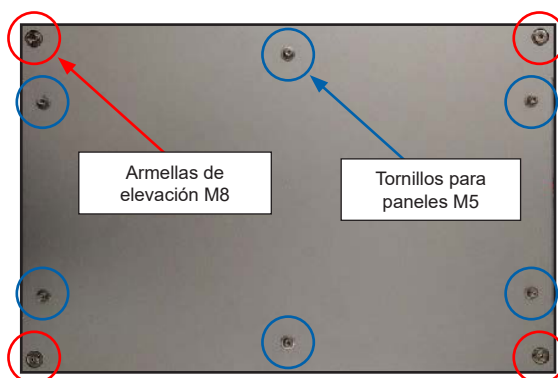


Figura 2: Puntos de fijación para armellas de elevación M8, vista del panel superior

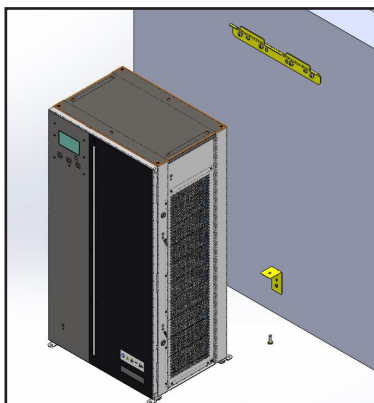


Figura 3: Cargador, soporte de pared, soporte inferior y tornillo

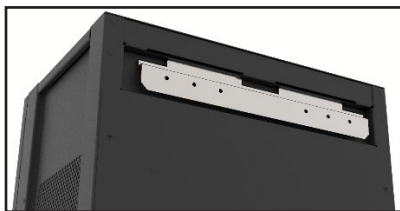
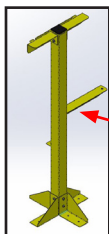


Figura 4: Cargador en soporte de pared



Figura 5: Soporte inferior montado en el cargador

3.5 – Instalación del soporte de piso



Soporte inferior
Cargador de
10 bahías

Figura 6: Soporte de piso



Figura 7: Orificios
pretaladrados
para atornillar la
base al piso



Figura 8 – "Pogo
Stick" opcional

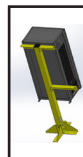


Figura 9:
Cargador en
el soporte
de piso



Figura 10: Tornillo M5 del
soporte inferior
Par de apriete: 35.4 in-lb (4 Nm)



PELIGRO

CONEXIÓN A LA LÍNEA PRINCIPAL DE ENERGÍA

- Solo el personal de servicio calificado debe quitar la cubierta.
- ¡Solo un electricista calificado debe realizar las conexiones eléctricas!
- Asegúrese que el voltaje de entrada de CA de servicio esté apagado antes de cablear el cargador.
- Este dispositivo no contiene ninguna pieza que el usuario pueda reparar.



PELIGRO

CONEXIÓN A LA LÍNEA PRINCIPAL DE ENERGÍA

- ¡Antes de continuar, asegúrese que los cables de energía de CA que se utilizarán estén desconectados de la fuente de energía de CA!
- ¡Verifique que no haya conexión a CA antes de abrir el gabinete, que expone el cableado de CA y hace las conexiones de las terminales!
- ¡Antes de realizar el mantenimiento desconecte toda la energía!



ADVERTENCIA

Entrada V CA

480 V CA trifásica

RIESGO DE INCENDIO

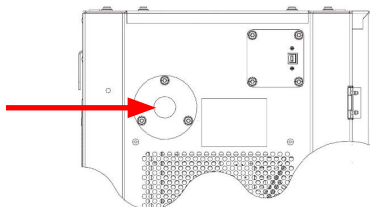
- Use la entrada de V CA (indicada antes) solo en circuitos con una protección de circuito derivado de acuerdo con la norma NEC NFPA 70, para reducir el riesgo de incendio.
- Estos circuitos (tamaño máximo de tarjeta de circuitos) también deben ser consistentes con la corriente de suministro (amperios de entrada) indicada en la sección 2 para el número de módulos respectivo (6–10) y el voltaje (48 V u 80 V) de los módulos instalados y el tamaño del gabinete (10 bahías).
- Asegúrese que el cableado de CA (calibre mínimo del cable de entrada de CA [AWG]), indicado en la sección 2, cumpla con los requisitos de NEC.
- Consulte la sección 2 también para especificaciones de voltaje de entrada de CA.

1. Retire los seis tornillos M5 del panel superior del cargador (Figura 2), con una llave TORX TX30 y retire el panel.

- Conecte un cable de entrada de CA blindado aprobado por NEC (como el tipo SOOW) o un conducto al cargador a través de la entrada de servicio de CA (Figuras 11, 12 y 13), que es el orificio ubicado en la esquina superior izquierda del cargador. (La entrada de servicio de CA tiene orificios de dos tamaños).

Utilice el calibre de cable mínimo apropiado, o mayor, para el valor nominal máximo de kilovatios del cargador. Revise la sección 2 para consultar el calibre mínimo del cable de entrada de CA instalado (AWG) según NEC.

Figure 11:
Entrada de
servicio de CA

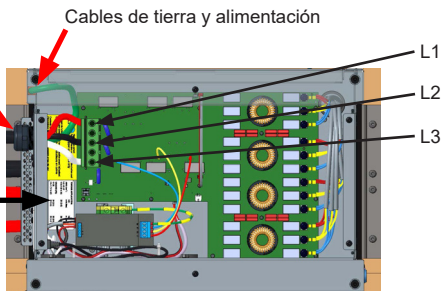


DE FRENTE A
LA ENTRADA DE
SERVICIO DE CA
DIRECTAMENTE

Figura 12: Entrada de servicio de CA

Etiqueta de especificaciones de par de apriete

TORQUE APPLICATION:		
AWG (mm ²)	MIN in-lb (Nm)	MAX in-lb (Nm)
L1, L2, L3		
10 to 4 (6 to 25)	23 (2.6)	26 (2.9)
GROUND (PE)		
10 (6)	20 (2.3)	22 (2.5)
8 to 4 (10 to 25)	35 (4.0)	38 (4.3)



VISTA SUPERIOR



PELIGRO

RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA

Nota especial: Asegúrese de que el cable de conexión a tierra sea más largo que los demás cables del cable de alimentación de CA. Si se va a desconectar el cable de CA durante el servicio, **el cable de tierra más largo debe ser el último cable en desconectarse**, para evitar descargas eléctricas.



NOTA

El gabinete de 10 bahías tiene bloques de terminales de cableado de campo que pueden aceptar un rango de calibres de cable de #10 AWG a #4 AWG. Como se muestra en la página anterior, el par de apriete mínimo y máximo es de 23 pulg-lb (2.6 Nm) y 26 pulg-lb (2.9 Nm), respectivamente.

- Use el panel redondo proporcionado para usar el orificio de tamaño más pequeño o retire este panel para usar el orificio de tamaño más grande.
- Coloque un casquillo prensacables o una abrazadera de conducto adecuados en este orificio de entrada de servicio de CA para asegurar el cable o conducto.
- Conecte los cables de energía de entrada de CA trifásica.

6. Asegúrese de que los cables de tierra y de energía se hayan pelado correctamente (aproximadamente ½ pulgada [12.7 mm] de aislamiento desde los extremos). Afloje los tornillos de las terminales con un destornillador de punta plana e inserte los extremos pelados de los cables de tierra y de alimentación (Figuras 11, 12 y 13).
7. Vuelva a apretar los tornillos. La entrada trifásica no es específica de fase, por lo que las posiciones de entrada de la línea de CA son intercambiables.
8. Asegúrese que el casquillo prensacables o la abrazadera de conducto se hayan apretado correctamente.

3.7 – Conexión de la batería de CC



PELIGRO

Solo el personal de servicio calificado debe retirar el panel del cable de energía de salida de CC y reparar el cargador. Este dispositivo no contiene ninguna pieza que el usuario pueda reparar.



PELIGRO

RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA

- Las descargas eléctricas pueden provocar lesiones graves o la muerte.
- No toque la parte no aislada del cable de alimentación de salida, el conector de la batería u otras partes eléctricas vivas, o terminales de batería sin aislamiento.
- Antes de darle servicio, desconecte el cargador de la energía de entrada y de la batería.



PELIGRO

NO INTENTE CARGAR BATERÍAS NO RECARGABLES.

Los cargadores rápidos están diseñados para usarse solo para cargar baterías recargables. Intentar cargar baterías no recargables podría provocar la muerte o lesiones debido a la explosión de las baterías.



PELIGRO

LAS BATERÍAS PUEDEN SER PELIGROSAS.

Las baterías generan gases explosivos durante las operaciones normales de carga y uso. Siga siempre las instrucciones de carga y las del fabricante de la batería para reducir el riesgo de explosión de la batería.



ADVERTENCIA

INFLAMABLE

- Mantenga las baterías alejadas del fuego.
- No fume, use llamas abiertas ni provoque chispas cerca de una batería.



ADVERTENCIA

Conectar una batería de alto voltaje (80 V o más) a un cargador de rango bajo (24 V-48 V) puede dañar el cargador. Use conectores codificados con voltaje en los cargadores y baterías si su instalación tiene baterías de distintos voltajes.



PRECAUCIÓN

Utilice únicamente cables de cobre.

PosiCharge
Ampure
1333 S. Mayflower Ave., Ste 100
Monrovia, CA 91016
USA